



# Selective RIDER®

## Precisión de Procesos para Repetibilidad en Soldadura Selectiva

El SelectiveRIDER® es un pallet de medición diseñado para medir los parámetros del proceso de soldadura selectiva y registrar datos del horno para una mejor repetibilidad. Usa al termoperfilador SuperM.O.L.E.™ Gold 2 como el dispositivo registrador de datos, y un Entorno dedicado en el software MAP para análisis y Control Estadístico de Procesos (SPC). Mide: altura de fuente, precisión X/Y de la fuente, diámetro de la fuente, temperatura de la soldadura, precalentamiento máximo, Delta T al momento del contacto, penetración del Flux, y precisión X/Y del Fluxer.

## CARACTERÍSTICAS | BENEFICIOS:

### Sensor Dinámico X/Y

Mide tanto posición X y Y desde el centro del marcador además del diámetro de la Fuente mientras toca la parte inferior del pallet

### Sensor de Altura

Mide la altura de la fuente con respecto a la parte inferior del pallet.

### Mini Fluxometer®

Incluidas con el kit vienen 2 tipos de mallas de pruebas; V-Gauge (Vernier) y UP (Uniformidad y Penetración) junto con 3 tipos de papel de pruebas.

#### Mediciones de la Malla V-Gauge:

- Precisión de la Aplicación (X y Y)
- Muestra cabezales de spray bloqueados/no activados
- Confirma tamaño de punto
- Muestra excesos o deficiencias del spray

#### Mediciones de la Malla UP:

- Precisión de la aplicación de los patrones del flux y uniformidad
- Flux hole penetration

### Indicador del RIDER

La luz LED del Rider™ indica cuando el SuperM.O.L.E.™ Gold 2 está conectado al pallet de pruebas SelectiveRIDER®. Y cuando está conectado a un M.O.L.E.™ EV6, un símbolo "RIDER" aparece en la pantalla. Esto también establece automáticamente la configuración del M.O.L.E.'s.



# ¿QUÉ HAY EN EL KIT?



## KIT ESTÁNDAR

ECD P/N: E60-7353-00

- Pallet SelectiveRIDER®
- Sensor Dinámico X/Y
- Mini Fluxometer™ (V-Gauge y UP)
- Papel de Pruebas (IPA, pH Neutral y pH Bajo)
- Software M.O.L.E.™ MAP
- Guía de referencia rápida
- Maletín de transporte
- Garantía de 1 año en materiales y mano de obra

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

### MEDIDAS DE PALLET

1. Precalentamiento Máximo / Delta T
2. Temperatura de la Fuente
3. Posición X/Y de la Fuente / Diámetro
4. Altura de la Fuente
5. Tiempo de Permanencia
6. Aplicación del Flux / Uniformidad

### PALLET SENSORS

#### Dinámico:

##### Precisión en la Posición X/Y de la Fuente:

- Rango: 0 mm – 5.5 mm en coordenadas ±X y ±Y
- Precisión: ±0.5 mm
- Resolución: 0.1 mm

#### Diámetro de la Fuente:

- Rango: 3 mm to 12 mm
- Precisión: ± 0.5 mm
- Resolución: 0.1 mm

#### Altura de la Fuente:

- Rango: 0 mm to 6 mm
- Precisión: ± 0.5 mm
- Resolución: 0.5 mm

#### Tiempo de Permanencia:

- Precisión: ±0.01 Sec
- Resolución: 0.1 Sec

#### Temperaturas:

##### Precalentamiento Máximo del Lado Superior

##### Delta T del Lado Superior

##### Temperatura de la Fuente

- Precisión: \* ±1 °C
- Resolución: 0.1 °C

\* cable termopar Tipo K, Límites Especiales de Error  
(± 1.1°C ó 0.4%, el que sea mayor)

Toda la información está sujeta a cambios en cualquier momento sin previo aviso.

### PHYSICAL

Largo: 300 mm [11.8 in.]

Ancho: 200 mm [7.87 in.]

Alto: 35.4 mm [1.39 in.]

Peso: 1.72 kg [3.78 lbs]

Temperatura de Operación Máxima (Pallet): 300°C [572°F]

### CUMPLIMIENTO DE NORMAS



### GARANTÍA

1 año piezas y mano de obra

### PÁGINA DEL PRODUCTO

[ecdusa.co/sr](http://ecdusa.co/sr)



**ECD SEDE MUNDIAL**  
(Norte America - US, Canada)  
4287-B SE International Way  
Milwaukie, Oregon 97222 U.S.A.  
Tel: +1 800 323 4548  
E-Mail: sales@ecd.com  
Web: www.ecd.com

**ASIA**  
(Asia-Pacifico, China, India)  
Oficina de Singapur  
Movil: +65 9692 6822  
E-Mail: ecd.asia@ecd.com

**EMEA**  
(Europa, Oriente Medio, Africa)  
Oficina del Reino Unido  
Movil: +44 (0) 7903 252560  
E-Mail: ecd.europe@ecd.com

**LATAM**  
(México, Centro y Sudamerica)  
Oficina de Houston, TX U.S.A.  
Tel: +1 503 659 6100 x 250  
Movil: +1 832 533 0046  
E-Mail: ecd.latam@ecd.com