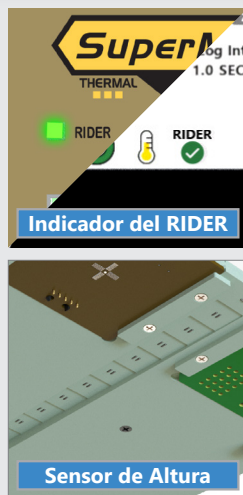




Selective RIDER®

Precisión de Procesos para Repetibilidad en Soldadura Selectiva

El SelectiveRIDER® es un pallet de medición diseñado para medir los parámetros del proceso de soldadura selectiva y registrar datos del horno para una mejor repetibilidad. Usa al termoperfilador SuperM.O.L.E.™ Gold 2 como el dispositivo registrador de datos, y un Entorno dedicado en el software MAP para análisis y Control Estadístico de Procesos (SPC). Mide: altura de fuente, precisión X/Y de la fuente, diámetro de la fuente, temperatura de la soldadura, precalentamiento máximo, Delta T al momento del contacto, penetración del Flux, y precisión X/Y del Fluxer.



CARACTERÍSTICAS | BENEFICIOS:

✓ Sensor Dinámico X/Y

Mide tanto posición X y Y desde el centro del marcador además del diámetro de la Fuente mientras toca la parte inferior del pallet

✓ Sensor de Altura

Mide la altura de la fuente con respecto a la parte inferior del pallet.

✓ Mini Fluxometer®

Incluidas con el kit vienen 2 tipos de mallas de pruebas; V-Gauge (Vernier) y UP (Uniformidad y Penetración) junto con 3 tipos de papel de pruebas.

Mediciones de la Malla V-Gauge:

- Precisión de la Aplicación (X y Y)
- Muestra cabezales de spray bloqueados/no activados
- Confirma tamaño de punto
- Muestra excesos o deficiencias del spray

Mediciones de la Malla UP:

- Precisión de la aplicación de los patrones del flux y uniformidad
- Flux hole penetration

✓ Indicador del RIDER

La luz LED del Rider™ indica cuando el SuperM.O.L.E.™ Gold 2 está conectado al pallet de pruebas SelectiveRIDER®. Y cuando está conectado a un M.O.L.E.™ EV6, un símbolo "RIDER" aparece en la pantalla. Esto también establece automáticamente la configuración del M.O.L.E.'s.

60 YEARS



60 Años de Excelencia, y Seguimos Creciendo Fuertes

www.ecd.com



¿QUÉ HAY EN EL KIT?



KIT ESTÁNDAR

ECD P/N: E60-7353-00

- Pallet SelectiveRIDER®
- Sensor Dinámico X/Y
- Mini Fluxometer™ (V-Gauge y UP)
- Papel de Pruebas (IPA, pH Neutral y pH Bajo)
- Software M.O.L.E.™ MAP
- Guía de referencia rápida
- Maletín de transporte
- Garantía de 1 año en materiales y mano de obra

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MEDIDAS DE PALLET

1. Precalentamiento Máximo / Delta T
2. Temperatura de la Fuente
3. Posición X/Y de la Fuente / Diámetro
4. Altura de la Fuente
5. Tiempo de Permanencia
6. Aplicación del Flux / Uniformidad

PALLET SENSORS

Dinámico:

Precisión en la Posición X/Y de la Fuente:

- Rango: 0 mm – 5.5 mm en coordenadas $\pm X$ y $\pm Y$
- Precisión: ± 0.5 mm
- Resolución: 0.1 mm

Diámetro de la Fuente:

- Rango: 3 mm to 12 mm
- Precisión: ± 0.5 mm
- Resolución: 0.1 mm

Altura de la Fuente:

- Rango: 0 mm to 6 mm
- Precisión: ± 0.5 mm
- Resolución: 0.5 mm

Tiempo de Permanencia:

- Precisión: ± 0.01 Sec
- Resolución: 0.1 Sec

Temperaturas:

Precalentamiento Máximo del Lado Superior

Delta T del Lado Superior

Temperatura de la Fuente

- Precisión: ± 1 °C
- Resolución: 0.1 °C

* cable termopar Tipo K, Límites Especiales de Error
(± 1.1 °C ó 0.4%, el que sea mayor)

Toda la información está sujeta a cambios en cualquier momento sin previo aviso.

PHYSICAL

Largo: 300 mm [11.8 in.]

Ancho: 200 mm [7.87 in.]

Alto: 35.4 mm [1.39 in.]

Peso: 1.72 kg [3.78 lbs]

Temperatura de Operación Máxima (Pallet): 300°C [572°F]

CUMPLIMIENTO DE NORMAS



GARANTÍA

1 año piezas y mano de obra

PÁGINA DEL PRODUCTO

ecdusa.co/sr



ECD SEDE MUNDIAL

(Norte America - US, Canada)
4287-B SE International Way
Milwaukie, Oregon 97222 U.S.A.
Tel: +1 800 323 4548
E-Mail: sales@ecd.com
Web: www.ecd.com

ASIA

(Asia-Pacífico, China, India)
Oficina de Singapur
Movil: +65 9692 6822
E-Mail: ecd.asia@ecd.com

EMEA

(Europa, Oriente Medio, Africa)
Oficina del Reino Unido
Movil: +44 (0) 7903 252560
E-Mail: ecd.europe@ecd.com

LATAM

(México, Centro y Sudamerica)
Oficina de Houston, TX U.S.A.
Tel: +1 503 659 6100 x 250
Movil: +1 832 533 0046
E-Mail: ecd.latam@ecd.com